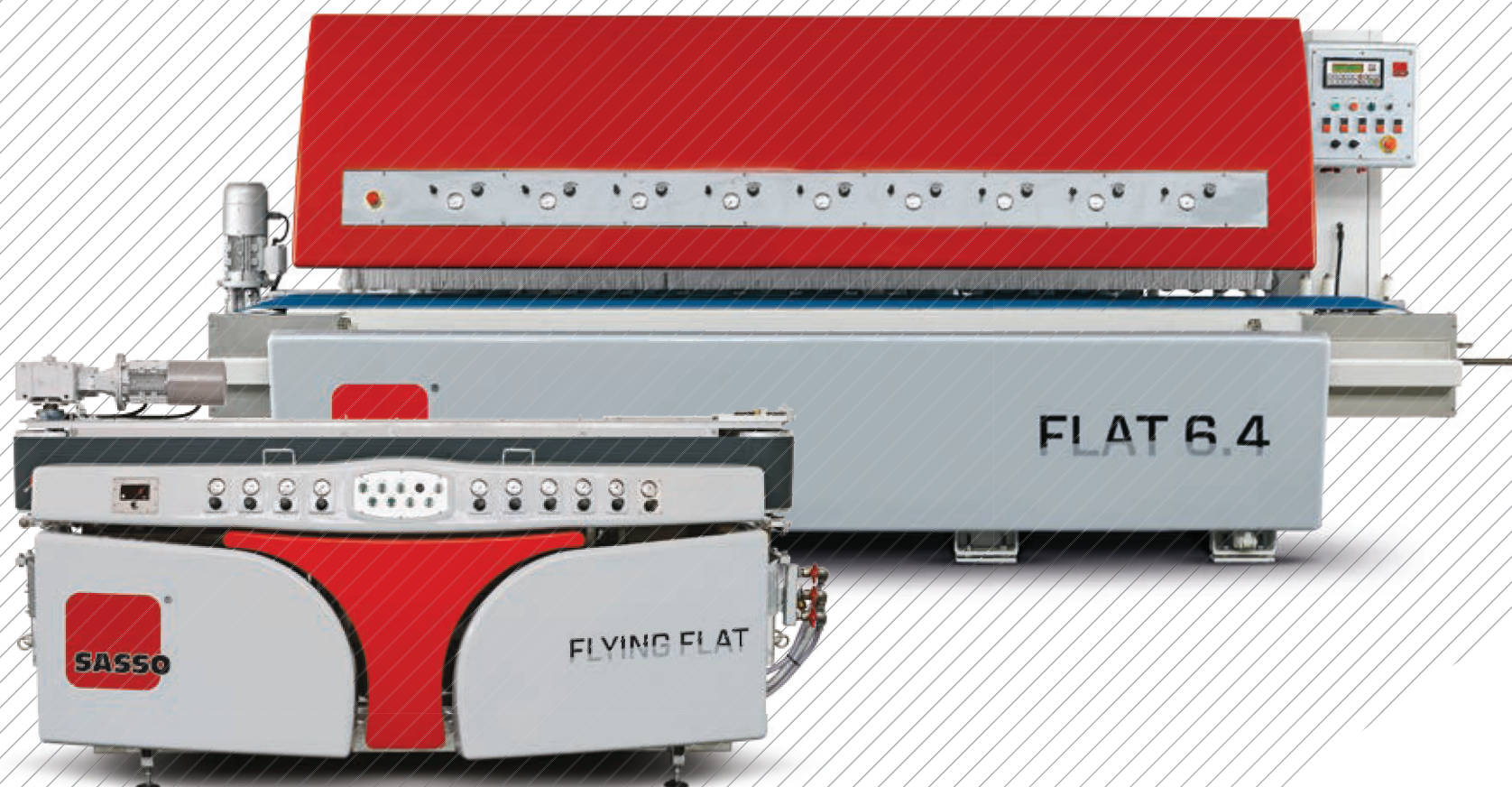


40
YEARS +



LUCIDACOSTE
FLAT EDGE POLISHING

FLYING FLAT
FLAT 6.2 / 6.4

FLAT 8.4
FLAT 10.4

SASSO
MAKE IT EASY

FLAT 10.4

Per produzioni di grande spessore.
For high end performing production.

Alcuni dei componenti raffigurati sono applicabili a richiesta.
Some of the components shown are available on request.

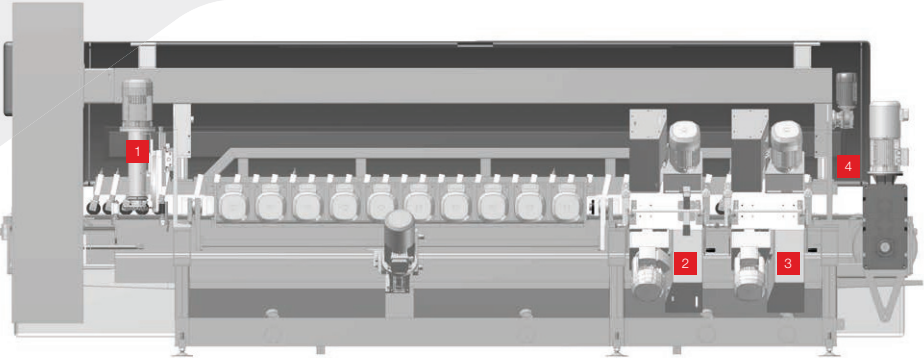
Lucidacoste per costa piana e smussi
Edge polisher for flat edge and bevels

10

11

Se per le velocità e prestazioni non sono mai abbastanza, scegli FLAT 10.4. Progettata per lucidare costa piane anche di grande spessore in modo efficiente e veloce. Il top per i più esigenti.

If speed and performances are never enough for you, then choose the FLAT 10.4. Designed to polish even big thickness flat edges, in a fast and efficient way. The top for the most demanding ones.



1

Mandrino calibratore/
gocciolatoio.
Calibrating/water-drip
spindle.



2

Gruppo smussi
chiuso.
Beveling spindles
group when closed.



3

Gruppo smussi
aggiuntivo.
Additional beveling
spindles group.



4

Mandrino
multifunzione.
Multifunctional
spindle.



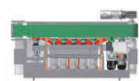
Touch screen a colori
di ultima generazione.
Latest generation
colour touch screen.

Specifiche tecniche.
Technical specifications.

Lucidacoste per costa piana e smussi
Edge polisher for flat edge and bevels

12

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25



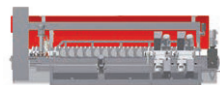
FLYING FLAT



FLAT 6.2 / 6.4



FLAT 8.4



FLAT 10.4

Age Group	Percentage
18-24	~6.8
25-34	~6.5
35-44	~6.2
45-54	~5.8
55-64	~5.5
65-74	~5.2
75-84	~4.8
85+	~4.5

Ingombro senza
rulliere.
*Dimensions without
roller tables.*

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. La ditta si riserva il diritto insindacabile di effettuare modifiche senza alcun preavviso. *Technical data and pictures are not binding. The company reserves the right of making changes without any prior notice.*

FLYING FLATFLAT 6.2 / 6.4

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Larghezza min/max lavorabile	mm	50 / 1500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 - 60
Velocità avanzamento nastro	m/min	0,1 - 2,5
Potenza totale installata	kW	13,5
Peso approssimativo	kg	1.800
Ingombro	mm	2.400 x 1.200 x 1.500
Consumo acqua/aria	lt/min	100 / 50
Diametro abrasivi	mm	130 / 130

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Larghezza min/max lavorabile	mm	75 / 3500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 - 60
Velocità avanzamento nastro	m/min	0,1 - 2,5
Potenza totale installata	kW	18 - 27
Peso approssimativo	kg	3.200
Ingombro	mm	3 900 / 4 400 x 1 600 x 1 800
Consumo acqua/aria	lt/min	140 / 50
Diametro abrasivi	mm	130 / 150

TECHNICAL DATA		
Min/Max workable width	mm	50 / 1500
Min/Max workable thickness	mm	10 - 60
Conveyor belt speed	m/min	0,1 - 2,5
Total installed power	kW	13,5
Weight (approximate)	kg	1.800
Overall dimension	mm	2.400 x 1.200 x 1.500
Water/air consumption	lit/min	100 / 50
Abrasives wheel diameter	mm	130

TECHNICAL DATA	
Min/Max workable width	mm 50 / 1500
Min/Max workable thickness	mm 10 - 60
Conveyor belt speed	m/min 0,1 - 2,5
Total installed power	kW 18 - 27
Weight (approximate)	kg 3.200
Overall dimension	mm 3 900 x 1 600 x 1 800
Water/air consumption	lit/min 140 / 50
Abrasives wheel diameter	mm 130 / 150

13

FLAT 8.4FLAT 10.4

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Larghezza min/max lavorabile	mm	75 / 3500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 - 100
Velocità avanzamento nastro	m/min	0,1 - 2,5
Potenza totale installata	kw	22 - 30
Peso approssimativo	kg	4.200
Ingombro	mm	5.100 x 1.600 x 1.800
Consumo acqua/aria	litri/min	160 / 70
Diametro abrasivi	mm	130 / 150

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Larghezza min/max lavorabile	mm	75 / 3500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 - 100
Velocità avanzamento nastro	m/min	0,1 - 2,5
Potenza totale installata	kw	25 - 33
Peso approssimativo	kg	5.000
Ingombro	mm	6.000 x 1.600 x 1.800
Consumo acqua/aria	litri/min	160 / 70
Diametro abrasivi	mm	130 / 150

TECHNICAL DATA		
Min/Max workable width	mm	50 / 1500
Min/Max workable thickness	mm	10 - 100
Conveyor belt speed	m/min	0,1 - 2,5
Total installed power	kw	22 - 30
Weight (approximate)	kg	4.200
Overall dimension	mm	5 100 x 1 600 x 1 800
Water/air consumption	lit/min	160 / 70
Abrasives wheel diameter	mm	130 / 150

TECHNICAL DATA		
Min/Max workable width	mm	50 / 1500
Min/Max workable thickness	mm	10 - 100
Conveyor belt speed	m/min	0,1 - 2,5
Total installed power	kW	25 - 33
Weight (approximate)	kg	5.000
Overall dimension	mm	6.000 x 1.600 x 1.800
Water/air consumption	l/min	160 / 70
Abrasives wheel diameter	mm	130 / 150

Lavorazioni
Possible works



Calibratura
Calibrating



Bocciardatura antiscivolo
Anti slip bush-hammered strip



Costa dritta
Flat edge



Sgrossatura in sagoma
Rough moulding



Bisellatura
Bevelling



Scuretto
Slot



Gocciolatoio
Water drip



Kerf



Taglio inclinato
Mitre cut



Lavorazioni parziali
Partial working