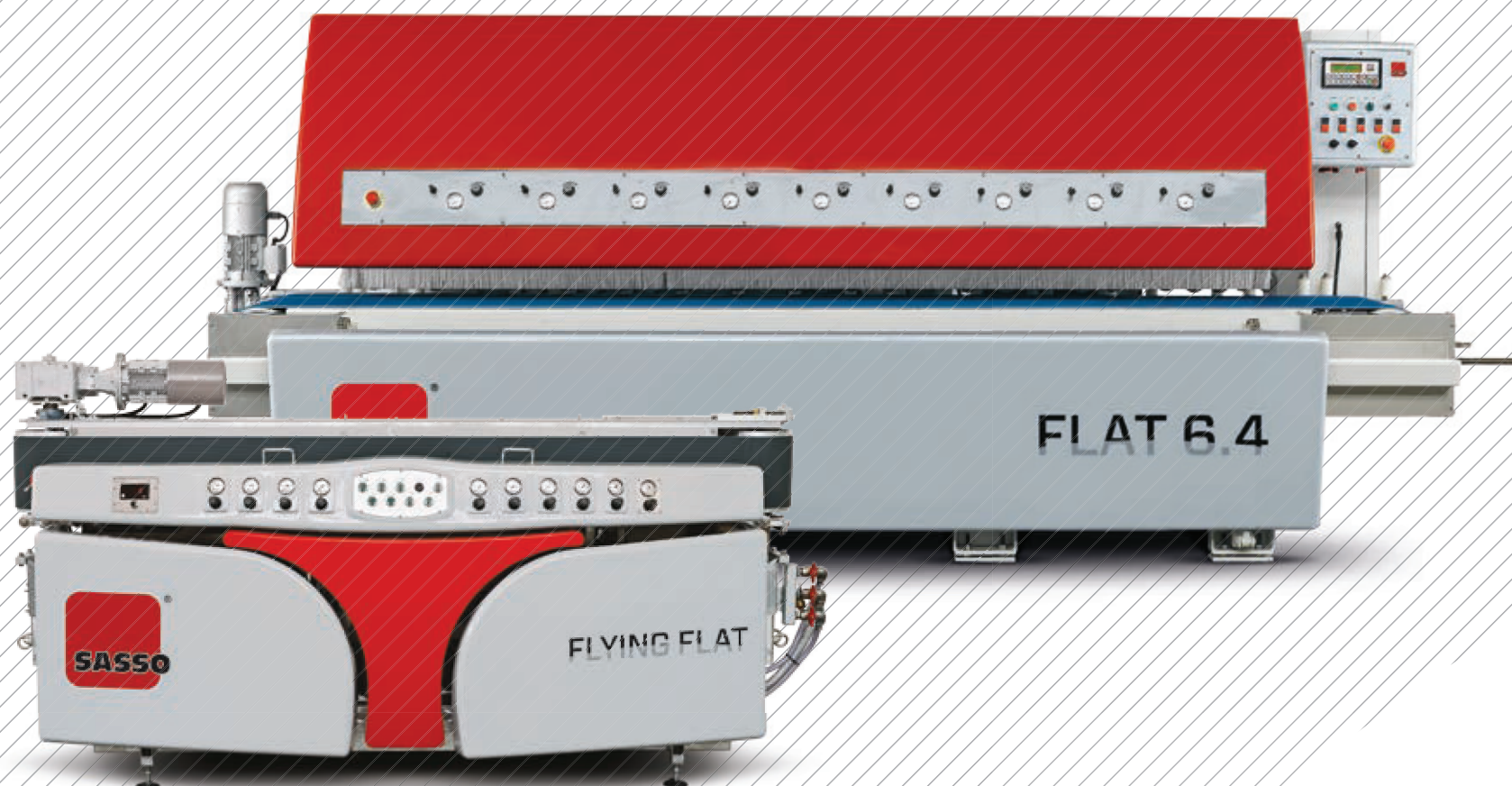


40⁺
YEARS



LUCIDACOSTE
FLAT EDGE POLISHING

FLYING FLAT
FLAT 6.2 / 6.4

FLAT 8.4
FLAT 10.4

SASSO[®]
MAKE IT EASY

FLAT 6.2

Lucidacoste per costa piana e smussi
Edge polisher for flat edge and bevels

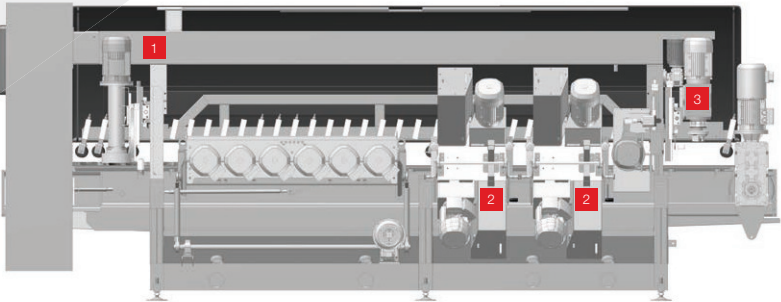
6

7

Quando sei pronto per la lucidatura di coste piane, questa macchina fa per te. Dai rivestimenti ai piani da cucina più ampi, FLAT 6.2 ti consente di affrontare al meglio anche produzioni importanti.

When you are ready to polish flat edges, this is the machine for you. From claddings to the widest kitchen counter tops, FLAT 6.2 allows you to face in the best way even significant productions.

“La” lucidacoste.
“The” edge polisher.



1

Mandrino calibratore/
gocciolatoio.
Calibrating/water-drip
spindle.



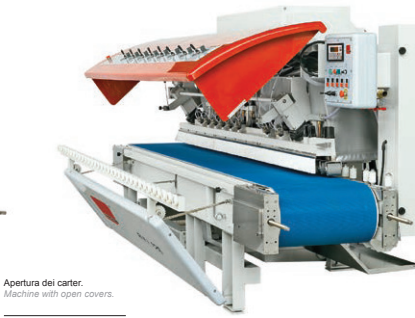
2

Gruppo smussi
chiuso.
Bevelling spindles
group when closed.

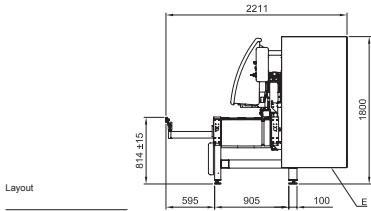


3

Mandrino
multifunzione.
Multifunctional
spindle.



Apertura dei carter.
Machine with open covers.



Touch screen a colori
di ultima generazione.
Latest generation
colour touch screen.

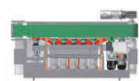
Alcuni dei componenti
raffigurati sono
applicabili a richiesta.
Some of the
components shown
are available on
request.

Specifiche tecniche.
Technical specifications.

Lucidacoste per costa piana e smussi
Edge polisher for flat edge and bevels

12

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25



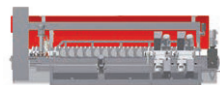
FLYING FLAT



FLAT 6.2 / 6.4



FLAT 8.4



FLAT 10.4

Age Group	Percentage
18-24	~6.8
25-34	~6.5
35-44	~6.2
45-54	~5.8
55-64	~5.5
65-74	~5.2
75-84	~4.8
85+	~4.5

Ingombro senza
rulliere.
*Dimensions without
roller tables.*

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. La ditta si riserva il diritto insindacabile di effettuare modifiche senza alcun preavviso. *Technical data and pictures are not binding. The company reserves the right of making changes without any prior notice.*

FLYING FLATFLAT 6.2 / 6.4

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Larghezza min/max lavorabile	mm	50 / 1500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 - 60
Velocità avanzamento nastro	m/min	0,1 - 2,5
Potenza totale installata	kW	13,5
Peso approssimativo	kg	1.800
Ingombro	mm	2.400 x 1.200 x 1.500
Consumo acqua/aria	lt/min	100 / 50
Diametro abrasivi	mm	130 / 130

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Larghezza min/max lavorabile	mm	75 / 3500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 - 60
Velocità avanzamento nastro	m/min	0,1 - 2,5
Potenza totale installata	kW	18 - 27
Peso approssimativo	kg	3.200
Ingombro	mm	3 900 / 4 400 x 1 600 x 1 800
Consumo acqua/aria	lit/min	140 / 50
Diametro abrasivi	mm	130 / 150

TECHNICAL DATA		
Min/Max workable width	mm	50 / 1500
Min/Max workable thickness	mm	10 - 60
Conveyor belt speed	m/min	0,1 - 2,5
Total installed power	kW	13,5
Weight (approximate)	kg	1.800
Overall dimension	mm	2.400 x 1.200 x 1.500
Water/air consumption	lit/min	100 / 50
Abrasives wheel diameter	mm	130

TECHNICAL DATA	
Min/Max workable width	mm 50 / 1500
Min/Max workable thickness	mm 10 - 60
Conveyor belt speed	m/min 0,1 - 2,5
Total installed power	kW 18 - 27
Weight (approximate)	kg 3.200
Overall dimension	mm 3 900 x 1 600 x 1 800
Water/air consumption	lit/min 140 / 50
Abrasives wheel diameter	mm 130 / 150

13

FLAT 8.4FLAT 10.4

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Larghezza min/max lavorabile	mm	75 / 3500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 - 100
Velocità avanzamento nastro	m/min	0,1 - 2,5
Potenza totale installata	kw	22 - 30
Peso approssimativo	kg	4.200
Ingombro	mm	5.100 x 1.600 x 1.800
Consumo acqua/aria	litri/min	160 / 70
Diametro abrasivi	mm	130 / 150

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Larghezza min/max lavorabile	mm	75 / 3500
Spessore min/max lavorabile	mm	10 - 100
Velocità avanzamento nastro	m/min	0,1 - 2,5
Potenza totale installata	kw	25 - 33
Peso approssimativo	kg	5.000
Ingombro	mm	6.000 x 1.600 x 1.800
Consumo acqua/aria	litri/min	160 / 70
Diámetro abrasivi	mm	130 / 150

TECHNICAL DATA		
Min/Max workable width	mm	50 / 1500
Min/Max workable thickness	mm	10 - 100
Conveyor belt speed	m/min	0,1 - 2,5
Total installed power	kw	22 - 30
Weight (approximate)	kg	4.200
Overall dimension	mm	5 100 x 1 600 x 1 800
Water/air consumption	lit/min	160 / 70
Abrasives wheel diameter	mm	130 / 150

TECHNICAL DATA		
Min/Max workable width	mm	50 / 1500
Min/Max workable thickness	mm	10 - 100
Conveyor belt speed	m/min	0,1 - 2,5
Total installed power	kW	25 - 33
Weight (approximate)	kg	5.000
Overall dimension	mm	6.000 x 1.600 x 1.800
Water/air consumption	l/min	160 / 70
Abrasives wheel diameter	mm	130 / 150

Lavorazioni
Possible works



Calibratura
Calibrating



Bocciardatura antiscivolo
Anti slip bush-hammered strip



Costa dritta
Flat edge



Sgrossatura in sagoma
Rough moulding



Bisellatura
Bevelling

Scurett
Slot

Gocciolatoio
Water drip



Kerf



Taglio inclinato
Mitre cut

Lavorazioni parziali
Partial working